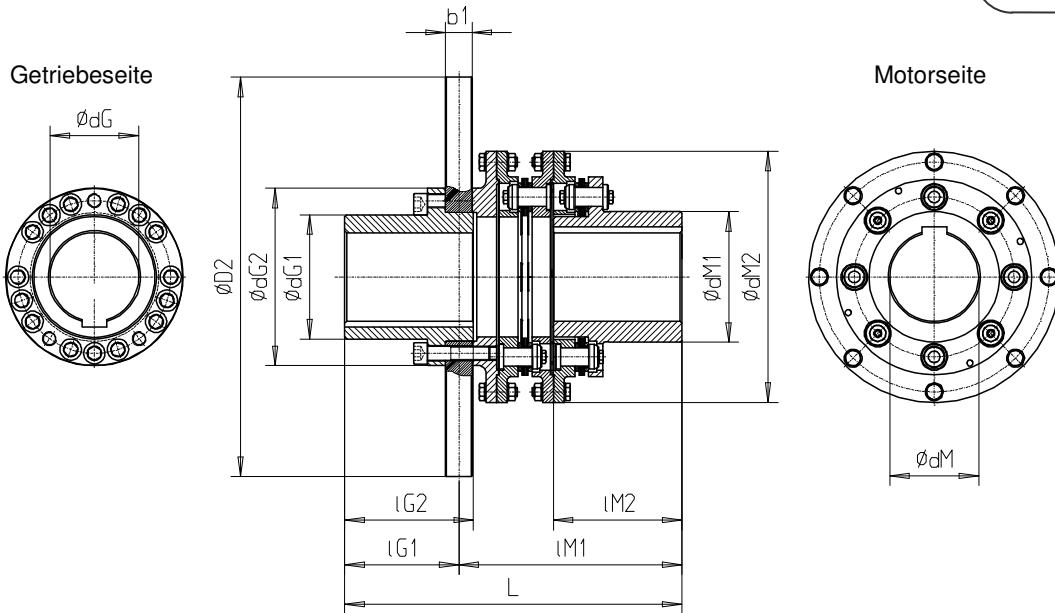


Ganzstahlkupplung ASC- Serie



Kupplungstyp		ASC-08	ASC-10	ASC-13	ASC-15	ASC-17	ASC-19
T_{KN}	Nm	4500	7000	10000	13500	19000	32000
T_{KNmax}	Nm	8000	11000	19000	22000	29000	48000
L	mm	380	425	440	465	530	630
ØdG	Vorbohrung	mm	38	38	48	58	78
	max. Bohrung	mm	100	110	125	145	190
ØdG1	mm	140	158	176	206	235	270
ØdG2	mm	200	225	255	290	320	370
IG1	mm	128,5	146	153	161	185	222,5
IG2	mm	145	165	170	178	202,5	240
M_{A1}	Nm	295	295	580	580	580	1000
ØdM	Vorbohrung	mm	38	38	48	58	90
	max. Bohrung	mm	100	115	120	130	170
ØdM1	mm	147	172	182	199	210	256
ØdM2	mm	283	313	328	353	398	465
IM1	mm	251,5	279	287	304	345	407,5
IM2	mm	145	165	175	180	200	240
M_{A2}	Nm	60	60	60	60	100	250
$n_{max} \text{ min}^{-1}$	ØD2 x b1 Bremsscheibe	* Ausführung, Gewicht m, Massenträgheitsmoment J					
2900	Ø 450x30	kg	85,7				
		kgm ²	1,344				
2800	Ø 500x30	kg	94,5	112,2			
		kgm ²	1,835	2,115			
2700	Ø 560x30	kg	106	124	135,3		
		kgm ²	2,657	2,935	3,123		
2600	Ø 630x30	kg		139,3	150	178,6	
		kgm ²		4,295	4,474	5,035	
2500	Ø 710x30	kg			170,5	200	243
		kgm ²			6,667	7,337	8,210
2300	Ø 800x30	kg				223,6	268,9
		kgm ²				10,825	11,782
2100	Ø 900x30	kg					300,3
		kgm ²					17,443
1900	Ø 1000x30	kg					335,4
		kgm ²					25,350

Sonderausführungen auf Anfrage

Weitere Scheibendurchmessergrößen auf Anfrage

alle Maße in mm

* Gewicht und Massenträgheitsmoment bezogen auf die max. Bohrung ØdG und ØdM

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Änderungen vorbehalten

Siegerland Bremsen – Emde GmbH & Co. KG – Auf der Stücke 1-5 – D-35708 Haiger, Germany

Tel.: +49 2773 94000 – Fax: +49 2773 9400-10 – e-mail: info@sibre.de – www.sibre.de

Information

- Die Kupplungskombination ist ausgelegt für den Antrieb mit Elektromotoren, mittlere Stöße, ungleichmäßige Belastung wie z.B. Förderanlagen, Hebeanlagen, Pumpe, Gebläse usw. Anfahrstöße bis 5 mal / h, Betriebsfaktor $f_1 = 1,7$
- Fertigbohrungen entsprechend ISO Passung H7 (DIN 7161 Bl. 2). Andere Toleranzen nach Vereinbarung.
- Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1. Nutbreite Toleranz P9 .
- Axiale Sicherung der Kupplungsnapen mit Gewindestift oberhalb der Passfeder auf Bestellung möglich.
- Auswuchten der einzelnen Kupplungskomponenten auf Bestellung möglich.
Erforderliche Bestellangaben: Wuchtgüte, Betriebsdrehzahl und Passfedervereinbarung.
- Zu empfehlen ist, dass das Anzugsmoment M_{A1} und M_{A2} regelmäßig auf festen Sitz kontrolliert wird.
- Verschleißteile: Bremscheibe.
- Zulässige Wellenverlagerung beachten, Kupplungsausrichtung gemäß Betriebsanleitung.

Die ASC Kupplungskombination bietet folgende Vorteile

- Bremscheibenwechsel ohne axiale Verschiebung des Motors möglich.
- Kompakte Ausführung, hohes Drehmoment, einfache Montage.
- Wartungsfrei- und verschleißarm
- Hohe Temperaturbeständigkeit.
- Verdrehsteif und verdrehspielfrei

Bestimmung der Kupplungsgröße

- Anlagendrehmoment / Motornennmoment bestimmen.
- Bremsmoment und Bremscheibendurchmesser bestimmen.
- Das Nenndrehmoment der Kupplung T_{KN} muss größer sein als das Anlagen- Motornennmoment.
- Das vorhandene Bremsmoment bzw. Anlagenstoßmoment muss kleiner sein als T_{Kmax} .
- Prüfen, ob die Wellendurchmesser in die Nabenbohrung passen.
- Drehmomentübertragung der Wellen- Nabenverbindung kontrollieren.
- max. zulässige Drehzahl und zulässige Wellenverlagerung prüfen.
- Prüfen, ob Flanschdurchmesser d_{M2} der gewählten Kupplung den Einbau in die vorgesehene Scheibenbremse zulässt.

Änderungen vorbehalten

Siegerland Bremsen – Emde GmbH & Co. KG – Auf der Stücke 1-5 – D-35708 Haiger, Germany
Tel.: +49 2773 94000 – Fax: +49 2773 9400-10 – e-mail: info@sibre.de – www.sibre.de