



Kupplungstyp		ASC-08	ASC-10	ASC-13	ASC-15	ASC-17	ASC-19	
T <sub>KN</sub>	Nm	4500	7000	10000	13500	19000	32000	
T <sub>KNmax</sub>	Nm	8000	11000	19000	22000	29000	48000	
L	mm	380	425	440	465	530	630	
ØdG	Vorbohrung	mm	38	38	48	58	78	
	max. Bohrung	mm	100	110	125	145	190	
ØdG1	mm	140	158	176	206	235	270	
ØdG2	mm	200	225	255	290	320	370	
IG1	mm	128,5	146	153	161	185	222,5	
IG2	mm	145	165	170	178	202,5	240	
M <sub>A1</sub>	Nm	295	295	580	580	580	1000	
ØdM	Vorbohrung	mm	38	38	48	58	90	
	max. Bohrung	mm	100	115	120	130	170	
ØdM1	mm	147	172	182	199	210	256	
ØdM2	mm	283	313	328	353	398	465	
IM1	mm	251,5	279	287	304	345	407,5	
IM2	mm	145	165	175	180	200	240	
M <sub>A2</sub>	Nm	60	60	60	60	100	250	
n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup>	ØD2 x b1 Bremsscheibe	* Ausführung, Gewicht m, Massenträgheitsmoment J						
2900	Ø 450x30	kg	85,7					
		kgm <sup>2</sup>	1,344					
2800	Ø 500x30	kg	94,5	112,2				
		kgm <sup>2</sup>	1,835	2,115				
2700	Ø 560x30	kg	106	124	135,3			
		kgm <sup>2</sup>	2,657	2,935	3,123			
2600	Ø 630x30	kg		139,3	150	178,6		
		kgm <sup>2</sup>		4,295	4,474	5,035		
2500	Ø 710x30	kg			170,5	200	243	
		kgm <sup>2</sup>			6,667	7,337	8,210	
2300	Ø 800x30	kg				223,6	268,9	
		kgm <sup>2</sup>				10,825	11,782	
2100	Ø 900x30	kg					300,3	393
		kgm <sup>2</sup>					17,443	20,700
1900	Ø 1000x30	kg					335,4	428,5
		kgm <sup>2</sup>					25,350	28,593

Sonderausführungen auf Anfrage  
 Weitere Scheibendurchmesser auf Anfrage  
 alle Maße in mm

\* Gewicht und Massenträgheitsmoment bezogen auf die max. Bohrung ØdG und ØdM  
 Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Änderungen vorbehalten

SIBRE Siegerland-Bremsen GmbH – Auf der Stücke 1-5 – D-35708 Haiger, Germany  
 Tel.: +49 2773 94000 – Fax: +49 2773 9400-10 – e-mail: info@sibre.de – www.sibre.de

### Information

- Die Kupplungskombination ist ausgelegt für den Antrieb mit Elektromotoren, mittlere Stöße, ungleichmäßige Belastung wie z.B. Förderanlagen, Hebeanlagen, Pumpe, Gebläse usw. Anfahrstöße bis 5 mal / h, Betriebsfaktor  $f_1 = 1,7$
- Fertigbohrungen entsprechend ISO Passung H7 (DIN 7161 Bl. 2). Andere Toleranzen nach Vereinbarung.
- Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1. Nutbreite Toleranz P9 .
- Axiale Sicherung der Kupplungsnapen mit Gewindestift oberhalb der Passfeder auf Bestellung möglich.
- Auswuchten der einzelnen Kupplungskomponenten auf Bestellung möglich.  
Erforderliche Bestellangaben: Wuchtgüte, Betriebsdrehzahl und Passfedervereinbarung.
- Zu empfehlen ist, dass das Anzugsmoment  $M_{A1}$  und  $M_{A2}$  regelmäßig auf festen Sitz kontrolliert wird.
- Verschleißteile: Brems Scheibe.
- Zulässige Wellenverlagerung beachten, Kupplungsausrichtung gemäß Betriebsanleitung.

### Die ASC Kupplungskombination bietet folgende Vorteile

- Brems Scheibenwechsel ohne axiale Verschiebung des Motors möglich.
- Kompakte Ausführung, hohes Drehmoment, einfache Montage.
- Wartungsfrei- und verschleißarm
- Hohe Temperaturbeständigkeit.
- Verdrehsteif und verdrehspielfrei

### Bestimmung der Kupplungsgröße

- Anlagendrehmoment / Motornennmoment bestimmen.
- Bremsmoment und Brems Scheibendurchmesser bestimmen.
- Das Nenndrehmoment der Kupplung  $T_{KN}$  muss größer sein als das Anlagen- Motornennmoment.
- Das vorhandene Bremsmoment bzw. Anlagenstoßmoment muss kleiner sein als  $T_{Kmax}$ .
- Prüfen, ob die Wellendurchmesser in die Nabenbohrung passen.
- Drehmomentübertragung der Wellen- Nabenverbindung kontrollieren.
- max. zulässige Drehzahl und zulässige Wellenverlagerung prüfen.
- Prüfen, ob Flanschdurchmesser  $d_{M2}$  der gewählten Kupplung den Einbau in die vorgesehene Scheibenbremse zulässt.