



Kupplungstyp		ZKES 02	ZKES 04	ZKES 06	ZKES 08	ZKES 10	ZKES 13	ZKES 15	ZKES 17	ZKES 19
T_{KN}	Nm	500	1000	1850	3150	5000	8000	13000	18000	24000
T_{KNmax}	Nm	1000	1800	3150	5300	8500	10500	21500	24000	40000
n_{max}	1/min	3500	3000	2500	2500	2300	2300	2000	1800	1400
L	mm	260	300	387,5	460,5	482,5	507,5	552,5	644	708
ØdG	Vorbereitung	mm	-	28	28	38	38	48	58	78
	max. Bohrung	mm	50	65	75	100	100	110	145	190
ØDF	mm	72	92	108	140	140	158	206	235	270
ØDH	mm	110	135	160	200	200	225	290	320	370
IG1	mm	88	108	150	190	190	190	195	235	235
M_{A1} bei $\mu=0,14$	Nm	35	69	120	295	295	295	580	580	1000
ØdM	Vorbereitung	mm	-	28	38	38	48	58	80	90
	max. Bohrung	mm	48	60	75	95	105	125	165	180
	max. Bohrung bei dyn. Auswuchten	mm	42	54	70	85	95	115	155	170
ØdM2	mm	67	86	108	130	151	179	213	232	261
ØdM3	mm	86	108	129,5	159	184	220	255	282	312
ØdM4	mm	117	152	178	213	240	280	318	347	390
IM1	mm	172	192	237,5	270,5	292,5	317,5	357,5	409	473
IM3	mm	80	85	106	124,5	133,5	141	164	186	225
IM4	mm	5	5	6	6	6	6	6	8	8
M_{A2} bei $\mu=0,14$	mm	12	25	45	80	80	125	125	125	190

Für Informationen über Gewicht, Massenträgheitsmoment und Auswahlkriterien, siehe Seite 2/2.

Änderungen vorbehalten

SIBRE Siegerland-Bremsen GmbH – Auf der Stücke 1-5 – D-35708 Haiger, Germany
Tel.: +49 2773 94000 – Fax: +49 2773 9400-10 – e-mail: info@sibre.de – www.sibre.de

Gewicht und Massenträgheitsmoment

Kupplungstyp	ZKES 02	ZKES 04	ZKES 06	ZKES 08	ZKES 10	ZKES 13	ZKES 15	ZKES 17	ZKES 19	
ØA x b1 Bremsscheibe	* Ausführung, Gewicht m, Massenträgheitsmoment J									
Ø200x20	kg	11,5								
	kgm ²	0,034								
Ø250x20	kg	14,3	20,2							
	kgm ²	0,070	0,091							
Ø315x20	kg	18,7	24,8							
	kgm ²	0,159	0,181							
Ø355x20	kg		28,2							
	kgm ²		0,271							
Ø355x30	kg			52,0						
	kgm ²			0,437						
Ø400x30	kg			58,2	79,8					
	kgm ²			0,658	0,775					
Ø450x30	kg			65,9	87,4	104,4				
	kgm ²			1,007	1,119	1,232				
Ø500x30	kg			74,6	96,2	113,2	152,3			
	kgm ²			1,497	1,611	1,723	2,090			
Ø560x30	kg			86,3	107,8	125,0	164,0	223,3		
	kgm ²			2,316	2,424	2,545	2,910	3,686		
Ø630x30	kg				123,0	140,1	179,4	238,7	295,3	
	kgm ²				3,774	3,887	4,269	5,040	5,875	
Ø710x30	kg				142,9	159,9	199,3	258,6	315,1	415,1
	kgm ²				5,988	6,100	6,495	7,261	8,076	10,067
Ø800x30	kg							283,7	340,1	440,2
	kgm ²							10,830	11,628	13,621

Sonderausführungen auf Anfrage

Weitere Scheibendurchmesser auf Anfrage

alle Maße in mm

* Gewicht und Massenträgheitsmoment bezogen auf die max. Bohrung ØdG und ØdM

Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Information

- Die Kupplungskombination ist ausgelegt für den Antrieb mit Elektromotoren, mittlere Stöße, ungleichmäßige Belastung wie z.B. Förderanlagen, Hebeanlagen, Pumpe, Gebläse usw.
- Fertigbohrungen entsprechend ISO Passung H7 (DIN 7161 Bl. 2). Andere Toleranzen nach Vereinbarung.
- Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1. Nutbreite Toleranz P9 .
- Axiale Sicherung der Kupplungsnapen mit Gewindestift oberhalb der Passfeder auf Bestellung möglich.
- Auswuchten der einzelnen Kupplungskomponenten auf Bestellung möglich.
- Erforderliche Bestellangaben: Wuchtgüte, Betriebsdrehzahl und Passfedervereinbarung.
- Zu empfehlen ist, dass das Anzugsmoment M_{A1} und M_{A2} regelmäßig auf festen Sitz kontrolliert wird.
- Verschleißteile: Bremsscheibe.
Die Fettfüllung der Kupplung soll gem. Betriebs/Wartungsanweisung überprüft, wenn nötig aufgefüllt werden.
- Zulässige Wellenverlagerung beachten, Kupplungsausrichtung gemäß Betriebsanleitung.

Die ZKES Kupplungskombination mit Bremsscheibe bietet folgende Vorteile

- Bremsscheibenwechsel ohne axiale Verschiebung des Motors möglich.
- Kompakte Ausführung, hohes Drehmoment, einfache Montage.
- Verschleißarme Verzahnung mit geringem Zahnspiel.
- Hohe Temperaturbeständigkeit.

Bestimmung der Kupplungsgröße

- Anlagendrehmoment / Motornennmoment bestimmen.
- Bremsmoment und Bremsscheibendurchmesser bestimmen.
- Das Nennmoment der Kupplung T_{KN} muss größer sein als das Anlagen- Motornennmoment.
- Das vorhandene Bremsmoment bzw. Anlagenstoßmoment muss kleiner sein als T_{Kmax} .
- Prüfen, ob die Wellendurchmesser in die Nabenbohrung passen.
- Drehmomentübertragung der Wellen- Nabenverbindung kontrollieren.
- max. zulässige Drehzahl und zulässige Wellenverlagerung prüfen.
- Prüfen, ob Flanschdurchmesser dM4 der gewählten Kupplung den Einbau in die vorgesehene Scheibenbremse zulässt.

Änderungen vorbehalten

SIBRE Siegerland-Bremsen GmbH – Auf der Stücke 1-5 – D-35708 Haiger, Germany
Tel.: +49 2773 94000 – Fax: +49 2773 9400-10 – e-mail: info@sibre.de – www.sibre.de