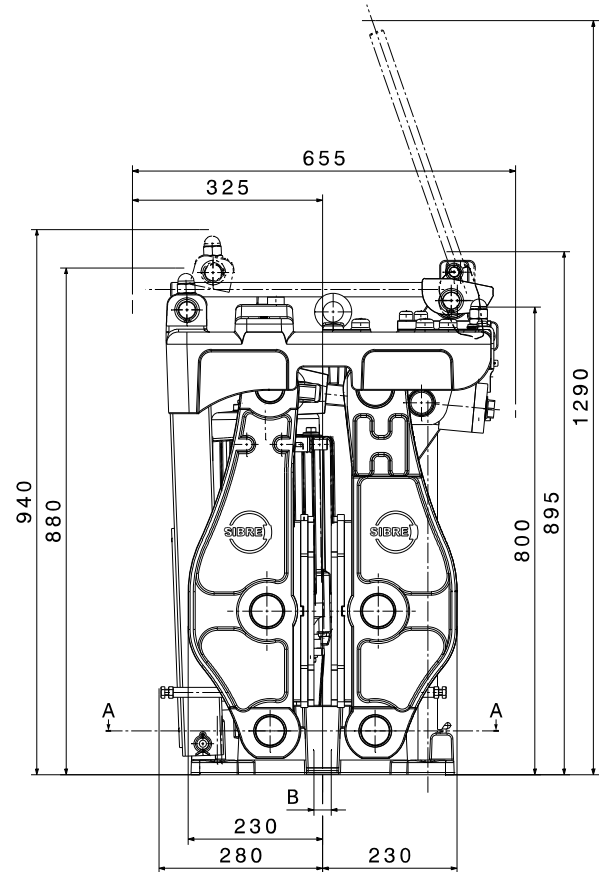
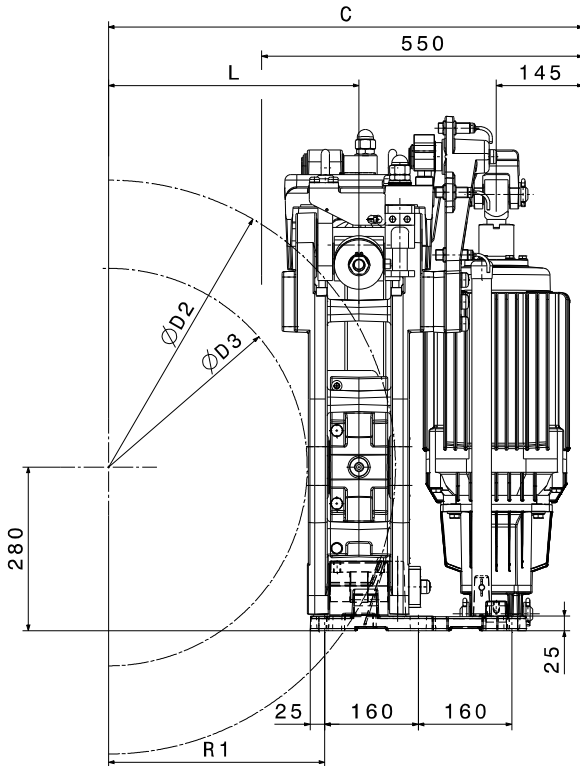
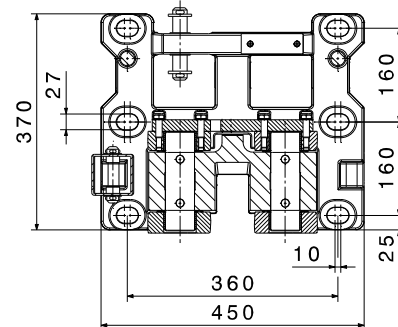


Rechtsausführung



Schnitt A-A
section



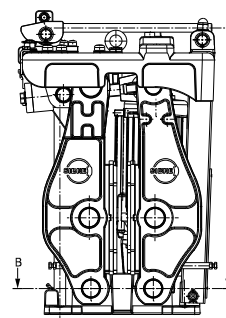
- D2: äußerer Scheibendurchmesser
- D3: max. Kupplung- oder Naben-Ø
- B: Scheibenbreite = 30 mm
- L: R1 + 58.5 mm

| Lüftgerät Typ | | | | 201/12 | 301/12 | 400/8 | 500/8 | | | | |
|---------------------|-----|-----|-----|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Bremsmoment M in Nm | | | | | | | | | | | |
| D2 | D3 | R1 | C | M _{min} | M _{max} | M _{min} | M _{max} | M _{min} | M _{max} | M _{min} | M _{max} |
| 630 | 310 | 185 | 620 | 6000 | 9000 | 8000 | 12500 | 8000 | 15500 | 7000 | 16500 |
| 710 | 390 | 225 | 660 | 7500 | 10500 | 9000 | 14500 | 9000 | 18000 | 8500 | 19500 |
| 800 | 480 | 270 | 705 | 8500 | 12000 | 10500 | 16500 | 10500 | 21000 | 10000 | 22500 |
| 900 | 580 | 320 | 755 | 9500 | 13500 | 12000 | 19000 | 12000 | 24000 | 11000 | 25500 |
| 1000* | 680 | 370 | 805 | 11000 | 15500 | 14000 | 21500 | 14000 | 27000 | 12500 | 29000 |

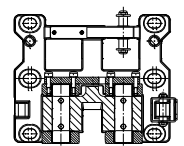
Ausführung und Anmerkung:

- Bremsbeläge aus Sinterwerkstoff für Standard Brems Scheibenwerkstoff S355J2G3
- Die angegebenen Bremsmomente basieren auf einem mittleren Reibwert $\mu_m = 0,4$ mit eingeschliffenen und optimal konditionierten Bremsbelagoberflächen und bis zu einer Gleitgeschwindigkeit von 60 m/s
- Abweichende Parameter, wie z.B. höhere Gleitgeschwindigkeiten, lange Bremszeiten mit hoher thermischer Belastung, Umgebungsbedingungen, Reibflächenzustand, usw. können das Reibwertniveau beeinflussen. Dies muss bei der Auslegung der Bremse berücksichtigt werden.
- *Bei Brems Scheibendurchmesser $D2 \geq 1000$ mm bitten wir um Rücksprache
- Position Lüftgerät: Bei 500/8 wie dargestellt, alle anderen um 180° gedreht
- Gewicht ohne Lüftgerät: 285 kg

Linksausführung**



Schnitt B-B
section



**für ausführlichere Informationen bitten wir um Rücksprache