

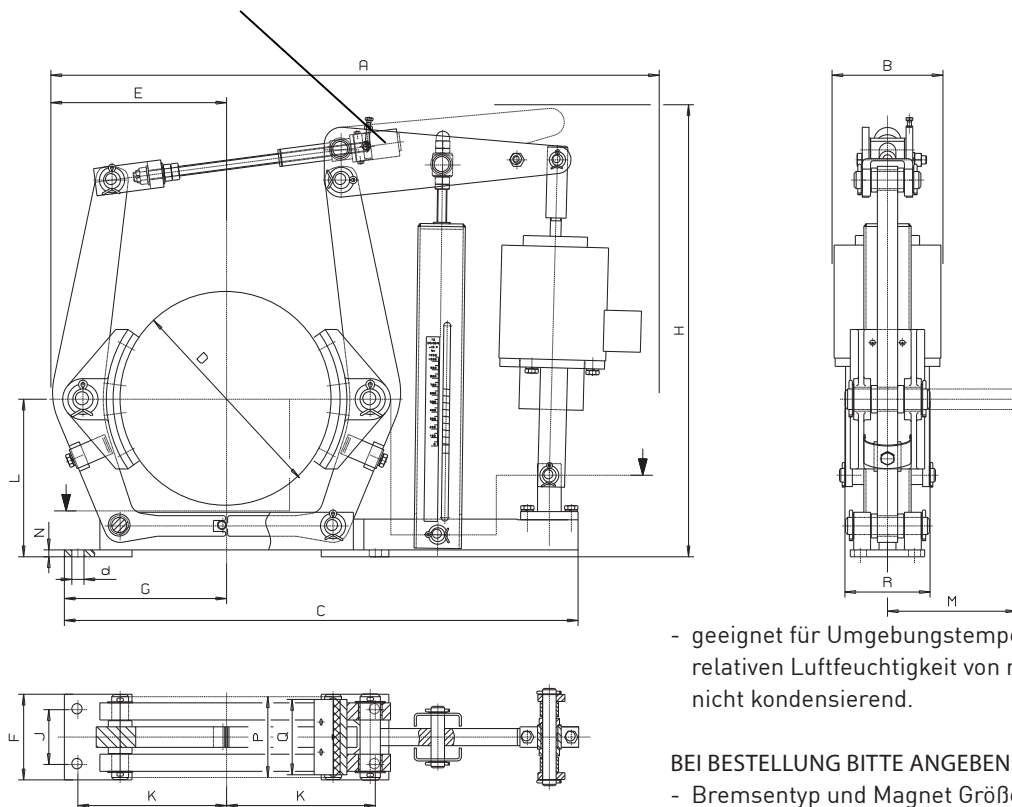
# TROMMELBREMSE

TM-I 40

M 1501 372 E-DE-2010-03

mit externer Bremsfeder und Magnet | nach AISE 11 standard

Option: Verschleißnachstellung



- geeignet für Umgebungstemperatur von 0 - 40°C und relativen Luftfeuchtigkeit von max. 70% nicht kondensierend.

BEI BESTELLUNG BITTE ANGEBEN:

- Bremsentyp und Magnet Größe, z.B. TM-I-40-13-GH160
- mit oder ohne Verschleißnachstellung
- Zubehör
- Eingangsspannung für Magnetsteuerung

| Bremsen-<br>typ | Magnet<br>Größe | Mbr. in Nm<br>bei<br>μ = 0,4 | A    | B   | C    | D   | E   | F   | G   | H    | J   | K   | L   | M   | N  | P   | Q   | R   | d    | kgs* |
|-----------------|-----------------|------------------------------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|------|
| TM-I 8          | GH 140          | 50 – 300                     | 640  | 160 | 515  | 203 | 170 | 190 | 160 | 475  | 146 | 83  | 178 | 115 | 10 | 83  | 76  | 96  | 17,5 | 19   |
| TM- I-10        | GH 140          | 40 – 325                     | 760  | 160 | 595  | 254 | 210 | 202 | 170 | 570  | 158 | 102 | 213 | 133 | 33 | 95  | 89  | 113 | 17,5 | 30   |
|                 | GH 160          | 40 – 450                     |      |     |      |     |     |     |     | 580  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|                 | GH 180          | 100 – 850                    |      |     |      |     |     |     |     | 650  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 13        | GH 140          | 70 – 550                     | 885  | 160 | 700  | 330 | 260 | 286 | 206 | 660  | 228 | 146 | 251 | 160 | 37 | 146 | 140 | 135 | 21,5 | 50   |
|                 | GH 160          | 75 – 1050                    | 925  | 195 |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|                 | GH 180          | 90 – 1700                    |      |     |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 16        | GH 140          | 80 – 575                     | 1030 | 160 | 860  | 406 | 315 | 328 | 260 | 765  | 274 | 190 | 308 | 199 | 32 | 172 | 165 | 167 | 26   | 85   |
|                 | GH 160          | 100 – 1100                   | 1075 | 195 |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|                 | GH 180          | 100 – 1800                   |      | 775 |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|                 | GH 215          | 125 – 2750                   |      | 240 |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 19        | GH 160          | 200 – 1400                   | 1225 | 195 | 1025 | 482 | 385 | 419 | 292 | 870  | 330 | 235 | 337 | 242 | 13 | 222 | 216 | 202 | 27   | 130  |
|                 | GH 180          | 200 – 2300                   |      |     |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|                 | GH 215          | 200 – 3400                   |      |     |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 23        | GH 215          | 500 – 3300                   | 1365 | 240 | 1190 | 584 | 465 | 485 | 388 | 1000 | 406 | 298 | 403 | 295 | 15 | 286 | 279 | 244 | 33   | 206  |
|                 | GH 245          | 500 – 5500                   |      |     |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |

Die für den Betrieb der Trommelbremsen verwendeten Magneten müssen mit der Magnetsteuerung (SCU) verbunden werden (Siehe Datenblatt M 1501376, Seiten 1-2). Die oben festgelegten Bremsmomente können nur in Verbindung mit der SCU erreicht werden.

\* kg ohne Lüftgerät

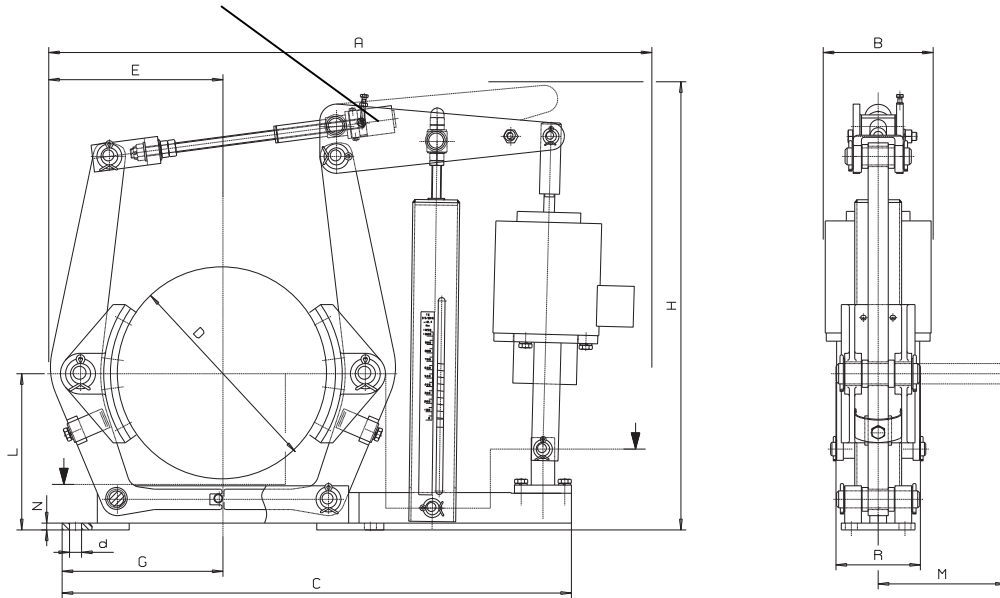
# SHOE BRAKE

## TM-I 60

spring applied, solenoid released | per AISE 11 standard

M 1501 372 E-EN-2010-03

option:  
wear compensator device



- suitable for ambient temperature range of 0 – 60° C and relating humidity of max. 70 % non-condensating.

WHEN ORDERING PLEASE ADVISE:

- brake type and solenoid size and torque, e.g. TM-I-60-13-GH160
- with or without wear compensator device
- options
- input voltage for SCU

| BRAKE-TYPE | SOLE-NOID SIZE | TORQUE RANGE IN NM AT $\mu = 0,4$ | A    | B   | C    | D   | E   | F   | G   | H    | J   | K   | L   | M   | N  | P   | Q   | R   | d    | kgs* |
|------------|----------------|-----------------------------------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|------|
| TM-I 8     | GH 140         | 50 – 225                          | 640  | 160 | 515  | 203 | 170 | 190 | 160 | 475  | 146 | 83  | 178 | 115 | 10 | 83  | 76  | 96  | 17,5 | 19   |
| TM- I-10   | GH 140         | 40 – 245                          | 760  | 160 | 595  | 254 | 210 | 202 | 170 | 570  | 158 | 102 | 213 | 133 | 33 | 95  | 89  | 113 | 17,5 | 30   |
|            | GH 160         | 40 – 335                          |      |     |      |     |     |     |     | 580  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 13   | GH 180         | 100 – 635                         | 800  | 195 | 700  | 330 | 260 | 286 | 206 | 650  | 228 | 146 | 251 | 160 | 37 | 146 | 140 | 135 | 21,5 | 50   |
|            | GH 140         | 70 – 412                          | 885  | 160 |      |     |     |     |     | 660  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|            | GH 160         | 75 – 780                          | 925  | 195 |      |     |     |     |     | 660  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 16   | GH 180         | 90 – 1275                         | 1030 | 160 | 860  | 406 | 315 | 328 | 260 | 765  | 274 | 190 | 308 | 199 | 32 | 172 | 165 | 167 | 26   | 85   |
|            | GH 140         | 80 – 430                          |      |     |      |     |     |     |     | 775  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|            | GH 160         | 100 – 825                         |      |     |      |     |     |     |     | 775  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|            | GH 180         | 100 – 1350                        |      |     |      |     |     |     |     | 775  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 19   | GH 215         | 125 – 2060                        | 1075 | 195 | 860  | 406 | 315 | 328 | 260 | 775  | 274 | 190 | 308 | 199 | 32 | 172 | 165 | 167 | 26   | 85   |
|            | GH 160         | 200 – 1050                        |      |     |      |     |     |     |     | 775  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|            | GH 180         | 200 – 1725                        |      |     |      |     |     |     |     | 775  |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 23   | GH 215         | 200 – 2500                        | 1225 | 195 | 1025 | 482 | 385 | 419 | 292 | 870  | 330 | 235 | 337 | 242 | 13 | 222 | 216 | 202 | 27   | 130  |
|            | GH 180         | 200 – 1725                        | 1225 | 195 |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
|            | GH 215         | 200 – 2500                        | 1215 | 240 |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |
| TM- I 23   | GH 215         | 500 – 2475                        | 1365 | 240 | 1190 | 584 | 465 | 485 | 388 | 1000 | 406 | 298 | 403 | 295 | 15 | 286 | 279 | 244 | 33   | 206  |
|            | GH 245         | 500 – 4125                        |      |     |      |     |     |     |     |      |     |     |     |     |    |     |     |     |      |      |

Die für den Betrieb der Trommelbremsen verwendeten Magneten müssen mit der Magnetsteuerung (SCU) verbunden werden (Siehe Datenblatt M 1501376, Seiten 1-2). Die oben festgelegten Bremsmomente können nur in Verbindung mit der SCU erreicht werden.

\* kg without thruster